

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

за участие в процедура за определяне на изпълнител - открит избор с предмет:

„Доставка и монтаж на технологично оборудване по проект "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" по две обособени позиции.

Обособена позиция №1: „Доставка и монтаж на машини за обработка на листов материал” в това число:

1. CNC Хидравлична абкант преса, окомплектована с инструментална екипировка - огъващи инструменти ("ножове") - 1 брой.
2. Комбинирана пресножица за гилотинно рязане на профили, винкели и други, ъглообрязване и за щанцоване - 1 брой.
3. Автоматична лазерна портална машина със CNC управление за разкрояване на метални листа, със самодиагностицираща се автофокусна глава, с автоматична маса за зареждане/разтоварване на листи, с инсталиран работен CAD/CAM софтуер и филтърна система за отвеждане на вредните газове - 1 брой.

по проект: *"Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" с референтен номер BG16RFOP002-2.001-0973, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.*

В настоящата процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва критерия **оптимално съотношение качество-цена**.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели и относителна тежест на всеки показател, както следва:

„Таблица 1“

----- www.eufunds.bg -----

Проект "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" с референтен номер BG16RFOP002-2.001-0973, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. "Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "БИС" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."



Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1. Предлагана цена.	40% (0.4)	100	П 1
2. Технически и функционални характеристики.	20% (0.2)	100	П 2
3. Гаранционен срок в календарни месеци.	40% (0.4)	100	П 3

Показател 1: Предлагана цена – с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 40% (0.4).

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$П_1 = \frac{C_{min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

“C min” е най-ниската предложена цена;
“C n” е цената на n-я участник.

Показател 2: Технически и функционални характеристики – П 2 – с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 20% (0.2).

Точките по **Показател 2** се формират като сума от точките на техническите и функционални характеристики по позиции от 1 до 4, според „Таблица 2“ както следва:

„Таблица 2“

№:	Технически и функционални характеристики	Наличност или неналичност	Точки
	<i>За Автоматична лазерна портална машина със CNC управление за разкрояване на метални листа, със самодиагностицираща се автофокусна глава, с автоматична маса за зареждане/разтоварване на листи, с инсталиран работен CAD/CAM софтуер и филтърна система за отвеждане на вредните газове.</i>		

----- www.eufunds.bg -----

Проект "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" с референтен номер BG16RFOP002-2.001-0973, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. "Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "БИС" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

1.	Наличие на три или повече стружко транспортъори за максимално ефективно извеждане на шпаката и други малки отпадни детайли от работната зона	Налично	25
		Не е налично	0
2.	Монорелсова система за задвижване на плотовете на автоматичната маса за зареждане, улесняваща достъпа на оператора до работната зона	Налично	25
		Не е налично	0
3.	Четири точкова моторизирана система за повдигане на плотовете на масата	Налично	25
		Не е налично	0
4.	Пулт за управление разположен от страната на автоматичната маса с цел по-лесен контрол и съкращаване на работния процес	Налично	25
		Не е налично	0

Показател 3: Гаранционен срок (в месеци) – с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 40% (0.4).

Гаранционният срок трябва да е еднакъв за всички машини и всички техни компоненти от съответната обособена позиция!

Точките по **Показател 3** се формират според „Таблица 3“ както следва:

„Таблица 3“

Показател	Месеци	Точки
Предложен гаранционен срок в месеци от датата на подписване на двустранно подписан окончателен приемо – предавателен протокол.	От 13 до 23 включително	25
	От 24 до 35 включително	50
	36 и повече	100

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава по следната формула:

$$КО = П_1 \times 0.4 + П_2 \times 0.2 + П_3 \times 0.4$$

- Закръгления се правят с точност до втория знак след десетичната запетая.
- Максималната комплексна оценка, която може да получи една оферта е 100 (сто) точки.
- Класирането на участниците се извършва по низходящ ред на получената Комплексна оценка (**КО**), като на първо място се класира участникът, получил най-много точки.
- Участникът, класиран от Комисията на първо място се определя за изпълнител.
- В случай, че комплексните оценки на две или повече оферти са равни, за „икономически най – изгодна“ се приема тази оферта, в която се предлага най-ниската цена. При условие, че и

----- www.eufunds.bg -----

Проект "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" с референтен номер BG16RFOP002-2.001-0973, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. "Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "БИС" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

цените са еднакви, Комисията провежда публичен жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти.

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(трите имена)

(длъжност на представляващия кандидата)

----- www.eufunds.bg -----

Проект "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" с референтен номер BG16RFOP002-2.001-0973, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. "Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "БИС" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."