

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

за участие в процедура за определяне на изпълнител - открит избор с предмет:

„Доставка и монтаж на технологично оборудване по проект "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" по две обособени позиции.

Обособена позиция №2: „Доставка и монтаж на електросъпротивителни заваръчни машини” в това число:

1. Апарат за електросъпротивително челно за варяване на крепежни елементи - 1 брой.
2. Ръчни пневматични клещи за електросъпротивително заваряване в комплект с балансър, водохладителна система, рамена и електроди – 2 броя.

по проект: "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" с референтен номер BG16RFOP002-2.001-0973, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

В настоящата процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва критерия **оптимално съотношение качество-цена**.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели и относителна тежест на всеки показател, както следва:

„Таблица 1“

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1. Предлагана цена.	40% (0.4)	100	П 1
2. Технически и функционални характеристики.	20% (0.2)	100	П 2
3. Гаранционен срок в	40% (0.4)	100	П 3

----- www.eufunds.bg -----

Проект "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" с референтен номер BG16RFOP002-2.001-0973, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. "Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "БИС" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

календарни месеци.

Показател 1: Предлагана цена – с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 40% (0.4).

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$П_1 = \frac{C_{min}}{C_n} \times 100, \text{ където :}$$

“C min” е най-ниската предложена цена;
“C n” е цената на n-я участник.

Показател 2: Технически и функционални характеристики – П 2 – с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 20% (0.2).

Точките по **Показател 2** се формират като сума от точките на техническите и функционални характеристики по позиции от 1 до 4, според „Таблица 2“ както следва:

„Таблица 2“

№:	Технически и функционални характеристики	Наличност или неналичност	Точки
За Апарат за електросъпротивително челно за варяване на крепежни елементи.			
1.	Наличие на защита от прегряване предпазваща апарата от повреди поради претоварване при работа	Налично	25
		Не е налично	0
За Ръчни пневматични клещи за електросъпротивително заваряване в комплект с балансър, водохладителна система, рамена и електроди.			
2.	Разстояние между рамената поне 160мм	Налично	25
		Не е налично	0
3.	Възможност за заваряване на кръгли пръти с диаметър 10мм един към друг	Налично	25
		Не е налично	0
4.	Максимален брой заварки за минута при листовата стомана 1мм. към листовата стомана 1мм. – поне 50 заварки за минута	Налично	25
		Не е налично	0

www.eufunds.bg

Проект "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" с референтен номер BG16RFOP002-2.001-0973, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. "Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "БИС" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Показател 3: Гаранционен срок (в месеци) – с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 40% (0.4).

Гаранционният срок трябва да е еднакъв за всички машини и всички техни компоненти от обособената позиция!

Точките по **Показател 3** се формират според „Таблица 3“ както следва:

„Таблица 3“

Показател	Месеци	Точки
Предложен гаранционен срок в месеци от датата на подписване на двустранно подписан окончателен приемно – предавателен протокол.	От 13 до 23 включително	25
	От 24 до 35 включително	50
	36 и повече	100

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава по следната формула:

$$КО = П_1 \times 0.4 + П_2 \times 0.2 + П_3 \times 0.4$$

- Закръгления се правят с точност до втория знак след десетичната запетая.
- Максималната комплексна оценка, която може да получи една оферта е 100 (сто) точки.
- Класирането на участниците се извършва по низходящ ред на получената Комплексна оценка (**КО**), като на първо място се класира участникът, получил най-много точки.
- Участникът, класиран от Комисията на първо място се определя за изпълнител.
- В случай, че комплексните оценки на две или повече оферти са равни, за „икономически най – изгодна“ се приема тази оферта, в която се предлага най-ниската цена. При условие, че и цените са еднакви, Комисията провежда публичен жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти.

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(трите имена)

(длъжност на представляващия кандидата)

----- www.eufunds.bg -----

Проект "Модернизация, реструктуриране и повишаване на производствения капацитет на "БИС" ООД с цел подобряване на качеството, разширяване на продуктовата гама и навлизане на нови пазари в сферата на професионално кухненско оборудване" с референтен номер BG16RFOP002-2.001-0973, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. "Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "БИС" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."